

📍 Av. Industrias 3860 Int. C, Col. Español, C.P. 78398, San Luis Potosí, SLP.

📞 444 496.7146 / 444 496.6274  
55 7860.8361

✉️ leonel.olivares@soldadurasslp.com  
carlos.matias@soldadurasslp.com

📞 444 791.9766 / 444 791.9954

📘 soldadurasslp

[www.soldadurasslp.com](http://www.soldadurasslp.com)

Guía de soldaduras especiales y convencionales,  
consumibles, maquinas, EPP y abrasivos  
para la Industria.



En **SLP**, contamos con un equipo de ingenieros en soldadura y CWI's para brindar los siguientes servicios :

- » **Asesoría** para uniones de aceros disimiles y para reparaciones de todo tipo
- » **Capacitación** y adiestramiento para usuarios e inspectores de producción y calidad
- » **Certificación** de soldaduras .
- » **Calificación** de procedimientos ( WPS ).
- » **Reparaciones** en hierro colados, acero al carbono, cobre, aluminio , etc...
- » **Mantenimiento** en sitio .

### Lineas de negocio

Soldaduras		Maquinas		Gases	
* Baja y mediana aleación		*Miller	*Esab	*Argon	*Nitrógeno
*Aceros inoxidables dúplex y súper duplex		*Infra	*Fronius	*Mezclas	*O2 Medicinal
* Revestimiento duro, hierro colado		*Lincoln	*Weston	*Oxigeno	*Reguladores y mangueras
*Aleaciones base níquel, cobre, aluminio, plata y titanio				*Acetileno	*Helio
Abrasivos		EPP		Consumibles	
*Puntas montadas	* Corte	* Caretas	*Mascarillas	*Puntas y toberas	*Tungstenos
*Lijas de banda	*Desbaste	*Guantes	*Lineas de vida	*Pasta decapante	*Antorchas
*Laminados	*Ruedas	*Lentes	*Tapones aud.	*Cepillos y cardas	*Pistolas
*Copas y conos	*Flaps	*Cascos	*Polainas y mangas	*Liq. penetrante	*Linner
*Pastas y ceras	*Brocas	*Chalecos	*Sombras y Cristales		

### Nuestros socios comerciales:



## Segmentos



Minero



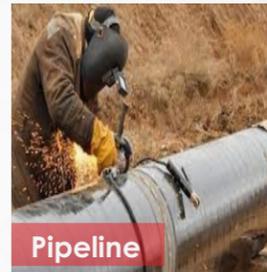
Oil/Gas



Fabrica de acero



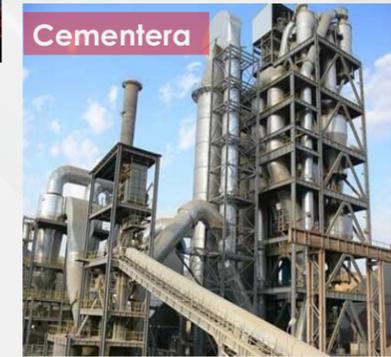
Vidrio



Pipeline



HVAC



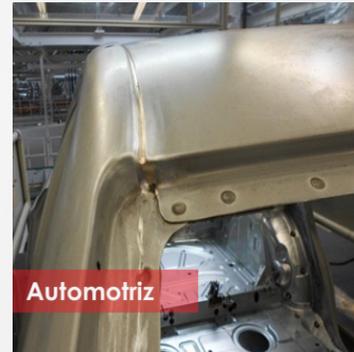
Cementera



Paileria



Azucarero



Automotriz



Energia

Polvos para metalización para fusión simultánea, Proceso en caliente .

SIMmelt™ NiBas20G

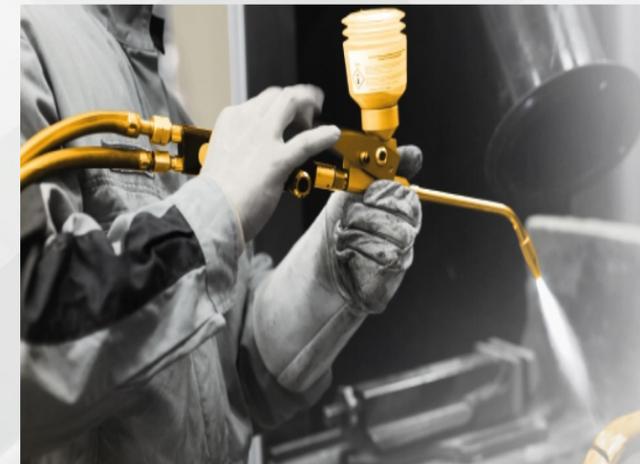
"Reparaciones de moldes de vidrio en general. ~ 20 HRC

"SIMmelt™ NiBas30G

Protección y reparación de moldes de vidrio, NiCrBSi ~ 30 HRC

SIMmelt™ NiBas40

Resistencia a la corrosión y al desgaste, matrices de forja, herramientas en la industria del plástico, expulsores. 40 HRC



## Alambres Tubulares para Aceros Inoxidables

BOHLER FOX CORE 309L-T1	AWS A5.22 / SFA-5.22: E309LT1-1/4
BOHLER FOX CORE 308L-T1	AWS A5.22 / SFA-5.22: E308LT1-1/4
BOHLER FOX CORE 316L-T1	AWS A5.22 / SFA-5.22: E316LT1-1/4

## Alambres Sólidos para Aceros Inoxidables

THERMANIT JE 308L SI	AWS A5.9: ER308LSi
GMAW ER 316LSi	AWS A5.9: ER316LSi
GMAW ER 309LSi	AWS A5.9: ER309LSi

## Alambres Sólidos para Aceros Inoxidables SAW / Flux

MARATHON 431 / FLUX	Fundente SAW, base de aluminato, acero inoxidable, EN ISO 14174 SA FB 2 DC
WP 380	Tipo de fundente: silicato de calcio diseñado para soldar aceros inoxidables austeníticos WP 380
SAW ER308L	Soldadura por arco sumergido (SAW) ER308L
SAW ER316L	Soldadura por arco sumergido (SAW) ER316L
SAW ER309L	Soldadura por arco sumergido (SAW) ER309L



## Electrodo Herramienta

Nomenclatura	Especificación
UTP 82 AS	Electrodo para ranurar y cortar

## Electrodos de Mediana Aleación

Nomenclatura	Especificación
UTP 62	AWS A5.5: E8018-D3
UTP 640	AWS A5.5: E9018-B3

## Aleaciones No Ferrosas

Nomenclatura	Especificación
UTP 4	AWS A5.10: ER4047 DIN 1732: SG-AISI12
UTP 48	DIN 1732:EL-AISI12
UTP 485	DIN 1732: EL-AISI5 AWS A5.3: E4043
UTP A 495	AWS A5.10: ER 5356
UTP 32	DIN 1733:EL-CuSn 7 AWS A5.6:E CuSn-C
UTP 34N	DIN 1733: EL-CuMn14Al AWS A5.6: CuMnNiAl
UTP 39	DIN 1733:EL-CuMn2 AWS A5.6:-ECu
UTP A 6801	AWS 5.16: ER Ti-1

## Fundentes para Plata y Aluminio

FUNDENTE HARRIS
Fundente Flux Weld 800 Plata
Fundente en polvo para soldar aluminio
FLUX TYPE U Gas flux / PLATA

## Electrodos, Alambres y Fundentes para Arco Sumergido de Mediana Aleación

Nomenclatura	Especificación
UTP 641 *	AWS A 5.5: E8018-B2 ISO 3580:ECrMo1
UTP 642 *	AWS A5.5: E7018-A1
UTP 8018C3	AWS A5.5: E8018-C3
UTP 10018D2	AWS A5.5: E10018-D2

## Nomenclatura Especificación

Nomenclatura	Especificación
UNION S2 Si	EN 756: S 42 5 FB 2Si AWS A5.17: EM12K
UNION S3 Si	EN 756: S 46 6 FB S3Si AWS A5.17: EH12K
UNION S1 CrMo2	AWS A5.23: EB3R
UNION S1 CrMo5	AWS A5.23: EB6
UNION S 2 CrMo	AWS A5.23: EB2R

## Nomenclatura Especificación

Nomenclatura	Especificación
Fundente UV 306	EN 760: SA AR 1 77 AC H5
Fundente UV 418 TT	EN 760 : SA FB 1 55 AC H5
Fundente UV 420 TT	EN 760: SA FB 1 65 DC EN 760: SA FB 1 65 DC H 5

## Electrodos para Aceros Especiales

Nomenclatura	Especificación
UTP 63	AWS 5.4 - E307-16
UTP 65	EN 1600: E 29 9 R 32 14700: E 1.11
UTP 68 H	EN 1600: E 25 20 R AWS A5.4: E310-16
UTP 80 M	DIN EN ISO 14172: E Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti) AWS A5.11: ENi-Cu-7
UTP 308 L	AWS A5.4: E308L-16 1600: E 19 9 L R 3 2
UTP 309 L	AWS A5.4: E309L -16 EM 1600: E 23 12 L R 3 2
UTP 316 L	AWS A5.4: E316L -16 EN 1600: E 19 12 3 L R 3 2
UTP 630	AWS A5.4: E307-26 EN 1600: E 18 8 Mn R 53
UTP 653	AWS A5.4: ~ E309 Mo-16 EN 1600: ~E 23 12 2 LR32
UTP 2000	AWS A5.4: E320-15
UTP 6222 Mo	DIN EN ISO 14172: E Ni6625(NiCr22Mo9Nb) AWS A5.11: ENiCrMo-3
UTP 6601	AWS A5.4: E410-15 EN 1600: E 13 B 2 2
UTP 6635	AWS A5.4: E410NiMo-15
UTP 7015	DIN EN ISO 14172: Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn) AWS A5.11: ENiCrFe-3
UTP A 068HH	AWS A5.14: ERNiCr-3 EN ISO 18274: S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)



## Electrodos para acero al Carbono

Nomenclatura	Especificación
BÖHLER FOXCEL MX	AWS A5.1 : E6010
BÖHLER FOX 6011	AWS A5.1 : E6011
BÖHLER FOX 6013	AWS A5.1 : E6013
BÖHLER FOX 7018	AWS A5.1 : E7018
BÖHLER FOX 7024	AWS A5.1 : E7024
BÖHLER SG 2	AWS A5.18 : ER70S-6
BÖHLER Q 71 RC DG	AWS A5.20 : E71-T1C/1M H8



## Pasta Decapante

Gel Decapante	Decapante
Gel Pasivante	Pasivante



## Electrodos para Hierros Colados

Nomenclatura	Especificación
UTP 8	AWS:A5.15ENi-CI
UTP 8 FN	AWS A5.15:~ ENiFe-CI
UTP 81	AWS A5.15:~Est
UTP 84 FN	AWS A5.15: ENi-CI (mod)
UTP 86 FN	AWS A5.15:ENiFe-CI
UTP 807	DIN 8573 E Fe-2
UTP 888	AWS A5.15: ENi-CI

## Electrodos para Revestimientos Duros

Nomenclatura	Especificación
UTP 620/ WEARstick 420	Electrodo para revestimiento en piezas sujetas a fuerte desgaste por impacto y presión. 40-45 Hrc
UTP 670/ WEARstick Dur 580	Electrodo básico para revestimientos duros resistentes a impacto, compresión y abrasión. 57 - 62 Hrc
UTP 710/ WEARstick XD 58	Electrodo para revestimientos resistentes a la fuerte abrasión con moderada resistencia al impacto. 57 - 60 HRC
UTP 711 B/ WEARstick XD 61 Mo	Electrodo rutilico para revestimientos contra la abrasión con Carburos de Cr 57 - 62 HRC
UTP Vanadium 500/ WEARstick SD 60 V	Electrodo de carburos de cromo y vanadio. Especial para aplicación de chapisco en mazas de molienda de caña de azúcar
UTP 730 G2/ WEARstick Tool 55	Electrodo básico para revestimientos resistentes al calor, presión y roce en aceros para trabajo en caliente 52-57 HRC
UTP 730 G4/ WEARstick Tool 40	Electrodo de bajo hidrógeno para revestimientos resistentes al calor, contra impacto, compresión y abrasión. Maquinable con herramientas de corte. 37 - 42 HRC
UTP LEDURIT 61/ WEARstick XD 61	Electrodo básico de rutilo para revestimiento duro, resistente a alta abrasión y ligero impacto. Rendimiento 140%, ~ 60 HRC
UTP LEDURIT 65/ WEARstick XD 65	Electrodo para revestimiento duro resistente a una extrema abrasión y alta temperatura. ~ 65 HRC

## Estaño-Plata

FONTARGEN A 611	S-Sn 96 Ag4
-----------------	-------------

## Alambres Tubulares para Revestimientos Duros

Nomenclatura	Especificación
UTP AF 402-O	DIN 8555:MF 8 - GF- 150 / 400-KPZ
UTP AF 600 TIC-O	DIN 8555:MF 6-GF-60-GP
UTP AF 900-O	DIN 8555:MF 21-GF-65-G
UTP AF A38-O	DIN 8555:MF 10-GF-60-G
UTP AF A45-O	DIN 8555:MF 10-GF-65-GT
UTP AF VANADIO 500	DIN8555:No standarizado
UTP AF SMC-O	DIN 8555:MF 7-GF-200-KP AWS A5.21:ERC FeMn-Cr
SK TOOL ALLOY C-O	DIN 8555:MF 23-GF-200-CKZ

## Aleaciones de Plata

Nomenclatura	Especificación AWS A5.8
--------------	----------------------------

PLATA 50%	BAG-24
PLATA 45%	BAG-36
PLATA 40%	BAG-4
PLATA 35%	BAG-35
PLATA 30%	BAG-20

## Cobre y Aleaciones de Cobre

FONTARGEN A 204	CP 203 / L-CuP 6
MIG SILICON BRONZE	AWS A5.7 ERCuSi-A BOBINA DE 15KG / TAMBOR 250 KG



**Maquinas**



**CONSUMIBLES DE SOLDADURAS**



**GASES/ ABRASIVOS**

